

会社案内



日鉄鋼管ファインチューブ株式会社

NIPPON STEEL PIPE FINE TUBE CO., LTD.

ISO9001認証取得
(登録番号:JQA-QM9195)

会社概要

| | |
|--------|---|
| 設立 | 1938年10月 |
| 資本金 | 9,000万円 |
| 主要株主 | 日本製鉄88%、日鉄物産8% |
| 本社及び工場 | 〒771-0213 徳島県板野郡松茂町豊久 字豊久開拓139-17 TEL. 088-699-5211 FAX. 088-699-5088 |

| | |
|------|---------------------------|
| 工場敷地 | 33,000平方メートル |
| 従業員 | 109名(2025年11月30日現在) |
| 製造品目 | 冷間仕上電気抵抗溶接鋼管 冷間仕上継目無鋼管 |

沿革

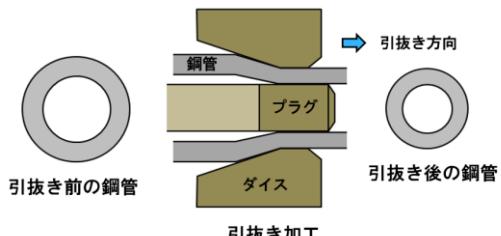
| | |
|----------|-------------------------------------|
| 1933年 3月 | 大阪府河内長野市三日市町に於いて平見鋼管の事業所として創業 |
| 1938年10月 | 株式会社組織として独立させ社名を株式会社三日市钢管製造所に変更 |
| 1982年 4月 | 徳島県へ工場移転 |
| 2002年 3月 | 住友钢管(現日本製鉄)株式会社傘下に編入 |
| 2002年12月 | ISO 9001 JQA認証取得 |
| 2004年 1月 | 本社を大阪から徳島に移転 |
| 2008年10月 | 会社創立70周年を機に社名をスミテック钢管株式会社に変更 |
| 2011年 2月 | 環境省エコアクション21取得 |
| 2019年 4月 | 日本製鉄株式会社発足を機に社名を日鉄钢管ファインチューブ株式会社に変更 |

日鉄钢管ファインチューブの冷間引抜钢管

当社は長年にわたり培ってきた引抜き技術を駆使し、特殊管や高精度品に取り組み、かつ厳重な品質管理のもとでお客様の多様なニーズにお応えできる高品質の製品をお届けしています。

冷間引抜加工の原理と特徴

引抜き加工とは右図に示す通りダイスとプラグと呼ばれる工具を使用し、钢管を冷間で減断面加工することで、寸法精度や表面状態を改善する加工です。

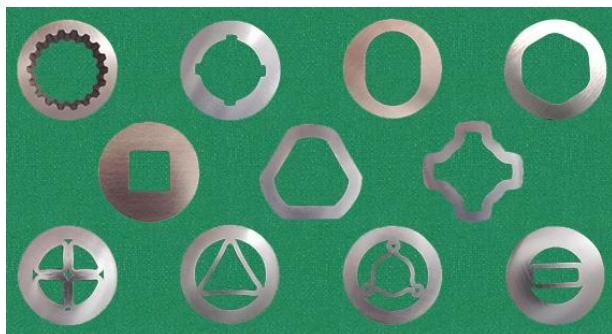


冷間引抜钢管は、一般的に熱間継目無钢管、溶接管と比べ、
①寸法精度が良い ②表面粗さが良い
③寸法範囲を限定しない ④小ロットも対応可能
等の利点を有しています。

当社の特色

1. 引抜技術を駆使した特殊品や高精度品への対応

①多重管 & 異形管

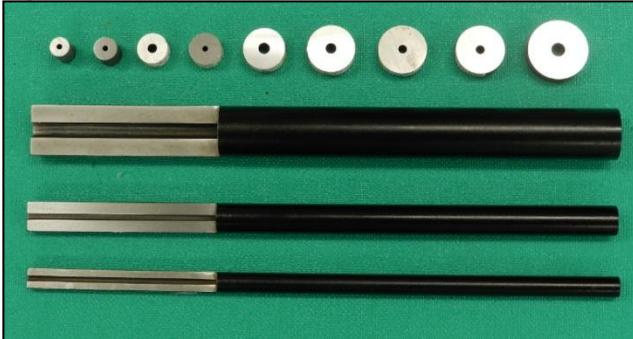


| | | |
|--------|--------------------------|----------|
| 製造可能範囲 | 外径 | 8mm～50mm |
| | 肉厚 | 1mm～10mm |
| 材質 | 炭素鋼、低合金鋼 | |
| 用途 | 自動車用部品、OA機器部品、各種機械部品、配管類 | |

②高精度钢管 用途、公差例

| 用途 | 相当規格 | 公差 | 一般公差 |
|------------|-------------|---------------|--------------|
| ドアヒンジ | SCM435 S-C | 外内径レンジ 0.05mm | 外内径レンジ 0.2mm |
| リネン機器用ローラー | STKM13B E-C | 振れ 0.6/1,000 | 振れ 2/1,000 |
| プリンターシャフト | STKM11A E-C | 曲がり 0.5/1,000 | 曲がり 1/1,000 |

③小径厚肉鋼管



④軸受用鋼管



| 外径 | 内径 | 肉厚 | 相当規格 | 用途 |
|--------|------|--------|----------|----------|
| φ25.40 | φ8.0 | (8.70) | SUJ2 S-C | 軸受け |
| φ17.00 | φ3.0 | (7.00) | S45C S-C | スピンドル |
| φ6.30 | φ2.0 | (2.15) | SUJ2 S-C | スライドシャフト |

2. 安定した品質と高い品質保証能力

1)素材から製品までの一貫品質設計

日本製鉄グループとして、製鋼から引抜までの一貫した品質設計が可能です。

2)充実した非破壊検査設備

超音波探傷設備(1台)

貫通型渦電流探傷設備(4台)を有し、自動車重要保安部品用鋼管の製造も可能です。

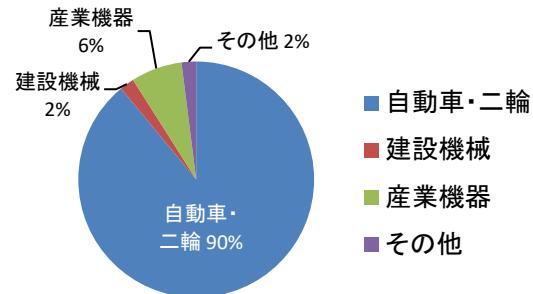
3)ISO9001に認定された品質保証体制

用途例と向け先

<用途例>

| | |
|--------|---|
| 自動車・二輪 | ステアリングシャフト、インターミディエイトシャフト、アクスルシャフト、グローブラグ、ロッカーアームシャフト |
| 建設機械 | 油圧配管 |
| 産業機械 | アルミ箔巻き取り芯 |
| OA機器 | コピー機用ローラーシャフト |
| その他 | シャッター、ボイラーチューブ |

<向け先>



取扱い規格

| 相当規格番号 | 規格名称 | 種類の記号 | 相当海外規格 |
|--------|--------------------|---------------------|---------------------|
| G 3445 | 機械構造用炭素鋼鋼管 | STKM** | |
| G 3441 | 機械構造用合金鋼鋼管 | SCr***TK,SCM***TK | |
| G 3472 | 自動車構造用電気抵抗溶接炭素鋼鋼管 | STAM*** | |
| G 3478 | 一般機械構造用炭素鋼鋼管 | S**CTK | |
| G 3479 | 焼入性を保証した機械構造用鋼管 | SCr***HTK,SCM***HTK | |
| G 3454 | 圧力配管用炭素鋼鋼管 | STPG*** | |
| G 3455 | 高圧配管用炭素鋼鋼管 | STS*** | |
| G 3456 | 高温配管用炭素鋼鋼管 | STPT*** | |
| G 3461 | ボイラ・熱交換機用炭素鋼鋼管 | STB*** | |
| G 4051 | 機械構造用炭素鋼鋼材 | S**C | SAE1020, SAE1026 |
| G 4052 | 焼入性を保証した構造用鋼鋼材(H鋼) | SCr**H,SCM***H | |
| G 4053 | 機械構造用合金鋼鋼材 | SCr***,SCM*** | SAE4130, SAE1541 |
| G 4805 | 高炭素クロム軸受用鋼鋼材 | SUJ2 | ASTM A295, SAE52100 |

主要設備および製造工程

| | |
|----------|-----------------------|
| 熱処理 | 無酸化雰囲気炉2台、大気炉1台 |
| 洗浄ライン | 2式 |
| 口付機 | 5台 |
| 抽伸機 | 5台 |
| 精整ライン | 4ライン(内3ラインは渦電流探傷機付き) |
| オフラインNDI | 超音波探傷機1台、渦電流探傷機1台 |
| 短管切断機 | 4台 |
| 端面加工機 | 3台 |
| 試験設備 | 引張、硬度、表面粗さ、ミクロ、曲げ、プレス |

①素管受入



②素管焼鈍 ⑥製品熱処理



③酸洗潤滑処理



④管端口付



⑤引抜き



⑦曲がり矯正



①素管受入

②素管焼鈍

③酸洗潤滑処理

④管端口付

⑤引抜き

⑥製品熱処理

⑦曲がり矯正

⑧切断・面取り

⑨渦電流探傷

⑩超音波探傷

⑪目視検査

⑫塗油梱包

⑬出荷

⑧切断・面取り



⑨渦電流探傷



⑩超音波探傷



⑪目視検査



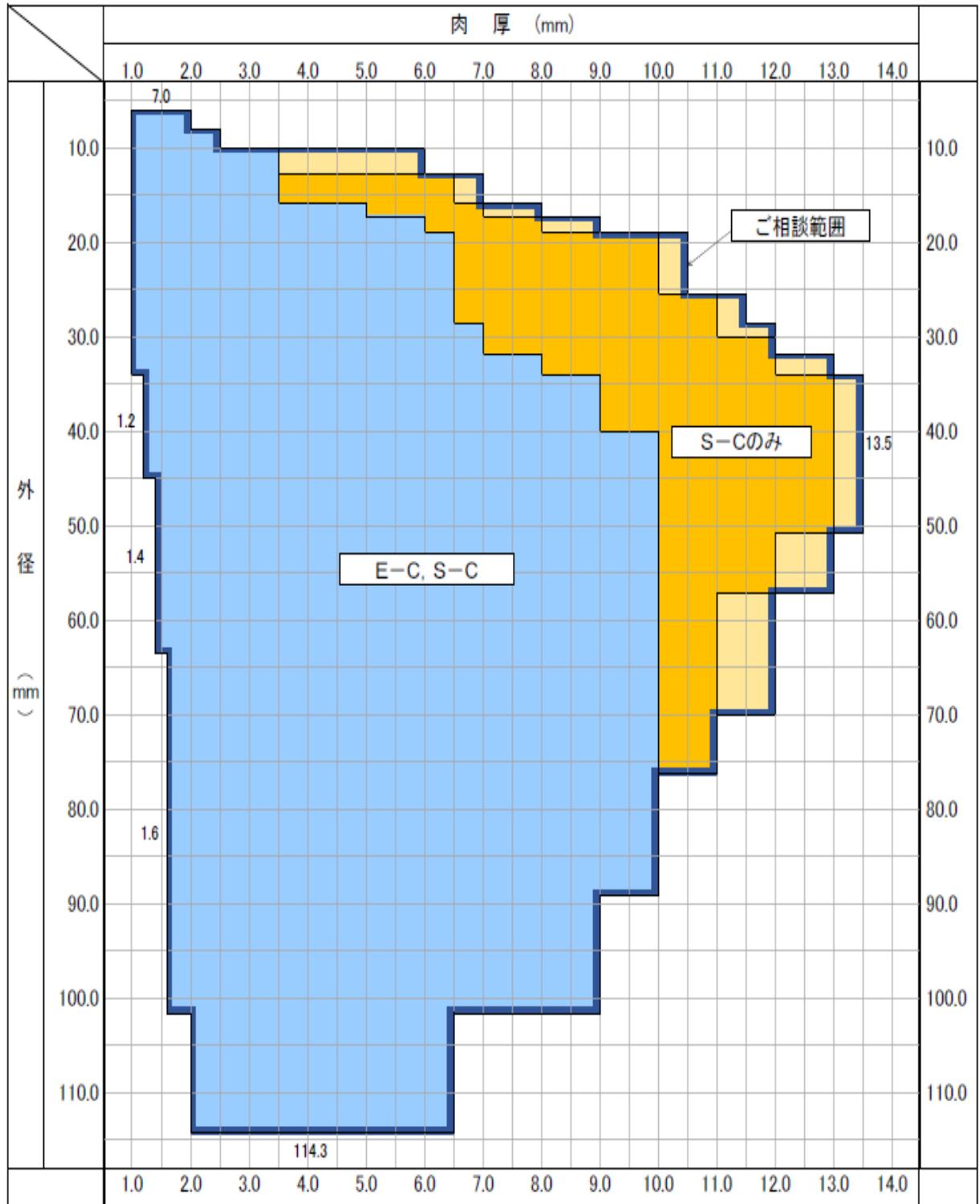
⑫塗油梱包



⑬出荷



製造可能範囲



ご照会についてのお願い

ご照会については、下記の事項を可能な限りお聞かせ下さい。ご使用条件に適応した製品を納入致します。

1. 規格(材質、化学成分)
2. 電気抵抗溶接鋼管(E-C)又は継目無鋼管(S-C)の指定
3. 寸法(外径、内径、肉厚、長さ、許容公差)
4. 用途(用途によっては保安部品、一般品の区分)
5. 管の加工内容(切断、曲げ、内外面機械加工、熱処理の有無等)
6. 数量/ロット・月(リピート性の有無)、納期
7. 納入先(出来れば最終お客様名)
8. その他、特にご要望の事項

本社及び工場

〒771-0213

徳島県板野郡松茂町豊久字豊久開拓139-17

TEL. 088-699-5211

FAX. 088-699-5088



●交渉のご案内

・乗用車

鳴門ICより10分

松茂スマートICより8分

・高速バス

松茂バス停より車で8分

・飛行機

徳島阿波おどり空港より徒歩15分

・鉄道

JR徳島駅より車で30分

大阪支店

〒660-0891

兵庫県尼崎市扶桑町1-21

TEL. 06-4950-7311

FAX. 06-4950-7312



東京支店

〒210-0024

神奈川県川崎市川崎区日進町7-1 川崎日進町ビル14階

TEL. 03-6205-7652

FAX. 03-6701-1571



名古屋支店

〒460-0003

愛知県名古屋市中区錦1-4-25 伏見ITビル4階

TEL. 052-485-6091

FAX. 052-485-6092



伝統を生かし
人と技術を育み
更に先へ



阿波おどり（総おどり）

日鉄钢管ファインチューブ株式会社
NIPPON STEEL PIPE FINE TUBE CO., LTD.

<https://nsp-finetube.jp>